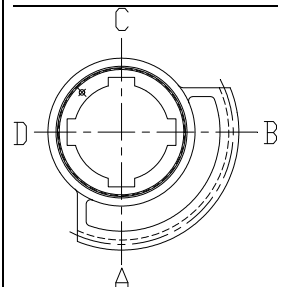
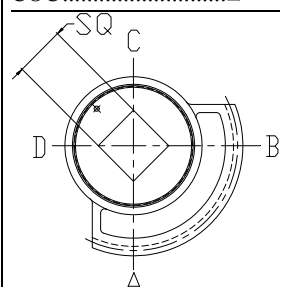
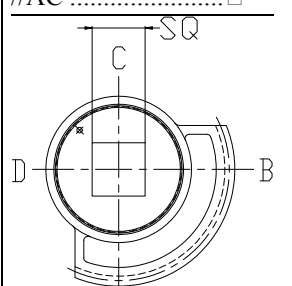
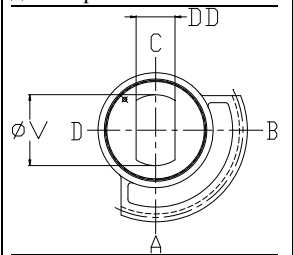
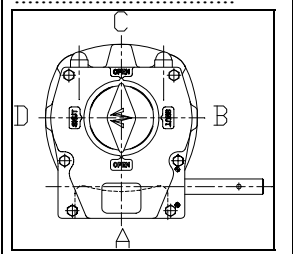




Бланк заказа редукторов серии MF-IS

Mastergear GmbH

№ заказа: _____ Заказчик: _____ Количество шт.: _____ Цена нетто: _____

Тип редуктора	Дополн. Редуктор-фланец для привода:	Монтажный фланец арматуры:	Выходные присоединительные размеры редуктора			Дополнительное обор.
<p>MF20..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF20.1..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF30..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF30.1..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF30.2..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40.1..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40.2..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40.3..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40.4..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40.5..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40.5..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF50..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF50.1..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF50.2..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF50.3..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF55..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF55.1..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF60..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF60.X..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF70..... <input type="checkbox"/></p> <p>Редуктор с обработкой под втулку</p> <p>MF20/DB..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF30/DB..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40/DB..... <input type="checkbox"/></p> <p>MF40/DB..... <input type="checkbox"/></p> <p>Промежуточная втулка:</p> <p>DB20..... <input type="checkbox"/></p> <p>DB30..... <input type="checkbox"/></p> <p>DB40..... <input type="checkbox"/></p> <p>DB50..... <input type="checkbox"/></p>	<p>IS3,5..... <input type="checkbox"/></p> <p>Входной фланец для электропривода:</p> <p>F10..... <input type="checkbox"/></p> <p>F14..... <input type="checkbox"/></p> <p>F..... <input type="checkbox"/></p> <p>G0..... <input type="checkbox"/></p> <p>G1/2..... <input type="checkbox"/></p> <p>Другой тип фланца..... <input type="checkbox"/></p> <p>Требования для вала:</p> <p>Входной валмм.</p> <p>Вправо..... <input type="checkbox"/></p> <p>Детали обработки входного вала</p> <p>Паз под шпонку DIN 6885..... <input type="checkbox"/></p> <p>С продолженным входным валом..... <input type="checkbox"/></p> <p>Направление вращения на выходе:</p> <p>По направлению часовой стрелки..... <input type="checkbox"/></p> <p>Направление вращения входного вала на закрытие:</p> <p>По направлению часовой стрелки..... <input type="checkbox"/></p> <p>Покртие:</p> <p>Грунтовая краска..... <input type="checkbox"/></p> <p>Синтетическая..... <input type="checkbox"/></p> <p>Специфицируйте пожалуйста оттенок..... <input type="checkbox"/></p>	<p>ISO 5211</p> <p>F..... <input type="checkbox"/></p> <p>Выкружка по норме..... <input type="checkbox"/></p> <p>Выступок по норме..... <input type="checkbox"/></p> <p>Специальный фланец:</p> <p>Количество сверлений.....</p> <p>Размер резьбы.....</p> <p>B.C.D.....</p> <p>Сверление в осях..... <input type="checkbox"/></p> <p>Сверление мимо оси..... <input type="checkbox"/></p> <p>Специальное.....</p> <p>Чугунный показатель положения: <input type="checkbox"/></p> <p>Рабочая среда:</p> <p>SL039..... <input type="checkbox"/></p> <p>SL020..... <input type="checkbox"/></p> <p>SL021..... <input type="checkbox"/></p> <p>SL040..... <input type="checkbox"/></p> <p>SL050..... <input type="checkbox"/></p> <p>SL072..... <input type="checkbox"/></p> <p>SL0120..... <input type="checkbox"/></p>	<p>Под вал со шпонкой:</p> <p>Диаметр:.....мм</p> <p>Поле допуска H8..... <input type="checkbox"/></p> <p>Длина вала.....мм</p> <p>Специальные размеры:</p> <p>По чертежу №.....</p> <p>Паз под шпонку по DIN 6885..... <input type="checkbox"/></p> <p>Другие требования..... <input type="checkbox"/></p> <p>Положение пазов согласно чертежу:</p> <p>A..... <input type="checkbox"/></p> <p>B..... <input type="checkbox"/></p> <p>C..... <input type="checkbox"/></p> <p>D..... <input type="checkbox"/></p>  <p>Сегмент редуктора в открытом положении при виде сверху</p>	<p>Под Квадрат</p> <p>Размер квадрата:.....мм</p> <p>Длина вала.....мм</p> <p>Положение квадранта: СОС..... <input type="checkbox"/></p>  <p>//AC..... <input type="checkbox"/></p>  <p>Сегмент редуктора в открытом положении при виде сверху</p>	<p>Под вал с лысками:</p> <p>Ширина DD..... мм</p> <p>Диаметр вала V:..... мм</p> <p>Длина вала..... мм</p> <p>Положение уменьшенного диаметра//AC..... <input type="checkbox"/></p>  <p>Другая обработка по чертежу.....</p>  <p>Сегмент редуктора в открытом положении при виде сверху Закрытие по направлению часовой стрелки</p>	<p>Маховик:</p> <p>V200..... <input type="checkbox"/></p> <p>V300..... <input type="checkbox"/></p> <p>V400..... <input type="checkbox"/></p> <p>V500..... <input type="checkbox"/></p> <p>V600..... <input type="checkbox"/></p> <p>V700..... <input type="checkbox"/></p> <p>V800..... <input type="checkbox"/></p> <p>V900..... <input type="checkbox"/></p> <p>V1000..... <input type="checkbox"/></p> <p>Вращающийся фланец..... <input type="checkbox"/></p> <p>Сигнализация конечных положений арматуры:</p> <p>Монтажное плато для датчиков конечных положений</p> <p>Для открыто..... <input type="checkbox"/></p> <p>Для закрыто..... <input type="checkbox"/></p> <p>..... <input type="checkbox"/></p> <p>Коробка для датчиков конечных положений..... <input type="checkbox"/></p>