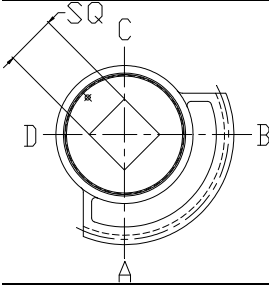
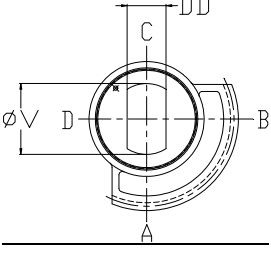
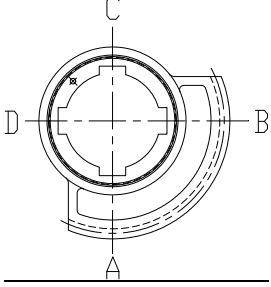
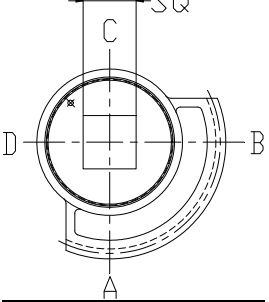
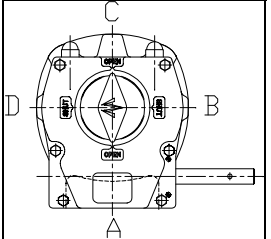




**Бланк заказа редукторов серии MF**

**Mastergear GmbH**

№ заказа: \_\_\_\_\_ Заказчик: \_\_\_\_\_ Количество шт.: \_\_\_\_\_ Цена нетто: \_\_\_\_\_

Тип редуктора	Дополн. Редуктор-фланец привода	Монтажный фланец арматуры:	Выходные присоединительные размеры редуктора			Дополнительное оборудование:
MF10..... <input type="checkbox"/> MF12..... <input type="checkbox"/> MF14..... <input type="checkbox"/> MF15..... <input type="checkbox"/> MF16..... <input type="checkbox"/>	<b>IS3,5</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>Входной фланец:</b> F07 ..... <input type="checkbox"/> F10 ..... <input type="checkbox"/> F14 ..... <input type="checkbox"/> F ..... <input type="checkbox"/> G0 ..... <input type="checkbox"/> G1/2 ..... <input type="checkbox"/> Другой тип..... <input type="checkbox"/>	ISO 5211 F ..... <input type="checkbox"/> Выкружка по норме ..... <input type="checkbox"/> Выступок по норме ..... <input type="checkbox"/>	<b>Под вал со шпонкой:</b> Диаметр:.....мм Подле допуска H8 ..... <input type="checkbox"/> Длина вала .....мм	<b>Под Квадрат</b> Размер квадрата: .....мм Длина вала .....мм	<b>Под вал с лысками:</b> Ширина DD ..... мм Диаметр вала <b>V:</b> ..... мм Длина вала ..... мм	<b>Маховик:</b> V200 ..... <input type="checkbox"/> V300 ..... <input type="checkbox"/> V400 ..... <input type="checkbox"/> V500 ..... <input type="checkbox"/> V600 ..... <input type="checkbox"/> V700 ..... <input type="checkbox"/> V800 ..... <input type="checkbox"/> V900 ..... <input type="checkbox"/> V1000 ..... <input type="checkbox"/>
<b>Редуктор с обработкой под втулку</b> MF10/DB_ ..... <input type="checkbox"/> MF12/DB_ ..... <input type="checkbox"/> MF14/DB_ ..... <input type="checkbox"/> MF15/DB_ ..... <input type="checkbox"/> MF16/DB_ ..... <input type="checkbox"/>	<b>Требования для вала:</b> Входной вал .....мм. Вправо..... <input type="checkbox"/> <b>Детали обработки входного вала</b> Паз под шпонку DIN 6885 ..... С продолженным входным валом..... <input type="checkbox"/>	<b>Специальный фланец:</b> Количество сверлений ..... Размер резьбы..... ..... В.С.Д..... .....	<b>Специальные размеры:</b> По чертежу №..... Паз под шпонку: DIN 6885 ..... <input type="checkbox"/> Другие требования ..... <input type="checkbox"/> Положение пазовсогласно чертежу А..... <input type="checkbox"/> В..... <input type="checkbox"/> С..... <input type="checkbox"/> D..... <input type="checkbox"/>	Положение квадранта: СОС..... <input type="checkbox"/> 	Положение уменьшенного диаметра//AC..... <input type="checkbox"/> 	<b>Вращающийся фланец</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>Сигнализация конечных положений арматуры:</b> Монтажное плато для датчиков конечных положений Для открыто ..... <input type="checkbox"/> Для закрыто ..... <input type="checkbox"/>
<b>Промежуточная втулка:</b> DB1 ..... <input type="checkbox"/> DB4 ..... <input type="checkbox"/> DB7 ..... <input type="checkbox"/> DB15 ..... <input type="checkbox"/> DB16 ..... <input type="checkbox"/>	<b>Направление вращения на выходе:</b> По направлению часовой стрелки ..... <input type="checkbox"/>	Сверление в осях ..... <input type="checkbox"/> Сверление мимо оси ..... <input type="checkbox"/> Специальное..... .....		//AC ..... <input type="checkbox"/> 	Другая обработка по чертежу ..... 	Коробка для датчиков конечных положений ..... <input type="checkbox"/>
<b>Чугунный показатель положения:</b> ..... <input type="checkbox"/>	<b>Направление вращения входного вала на закрытие:</b> По направлению часовой стрелки ..... <input type="checkbox"/> <b>Покритие:</b> Грунтовая краска ... <input type="checkbox"/> Синтетическая ..... <input type="checkbox"/> Специфицируйте пожалуйста оттенок..... <input type="checkbox"/>	<b>Рабочая среда:</b> SL039 ..... <input type="checkbox"/> SL020 ..... <input type="checkbox"/> SL021 ..... <input type="checkbox"/> SL040 ..... <input type="checkbox"/> SL050 ..... <input type="checkbox"/> SL072 ..... <input type="checkbox"/> SL0120 ..... <input type="checkbox"/>	Сегмент редуктора в открытом положении при виде сверху	Сегмент редуктора в открытом положении при виде сверху	Сегмент редуктора в открытом положении при виде сверху Закрытие по направлению часовой стрелки	